

Области применения индукционных нагревателей

За долгий опыт работы с индукционными нагревателями, наша компания накопила опыт по внедрению индукционных нагревателей и котлов в различные сферы коммунального и промышленного хозяйства:

1. Отопление частного дома и пристроек.

В данном случае идеально подойдут индукционные котлы серии Гейзер, либо узлы нагрева КИТ, поставляемые в комплексе со всей арматурой, циркуляционным насосом, группой безопасности. Индукционные котлы неприхотливы к качеству и виду теплоносителя, поэтому могут заливаться любыми доступными видами жидкостей.

2. Отопление крупных многоквартирных домов и промышленных объектов.

При выборе и подборе оборудования для отопления крупных объектов особое внимание следует уделить точности расчета теплотерь объекта. Наши специалисты, в течение нескольких часов смогут сделать сложный расчет системы отопления требуемого объекта и составить предложение с техническими характеристиками оборудования.

При отоплении крупных объектов особое внимание требуется уделить свободным электрическим мощностям, либо провести с энергоснабжающей компанией согласование на увеличение электрической мощности.

Для отопления крупных объектов рекомендуется ставить узлы нагрева КИТ, соединенные параллельно, они позволяют набирать неограниченную мощность кратную 250 кВт.

Почему не сделать большую единичную мощность? С увеличением мощности каждой единицы котла, увеличиваются токи, потребляемые котлом. При монтаже оборудования могут возникнуть проблемы с подключением ввиду большого сечения кабеля. Также при увеличении мощности выше 250 кВт, уменьшается эффективность работы оборудования

3. Технологический нагрев с требуемой температурой до 112

градусов.

Для нужд технологического нагрева ванн, реакторов и других объектов допускается установка индукционных нагревателей Гейзер либо узлов нагрева КИТ. Корпусы теплообенников в индукционных нагревателях выполнены из нержавеющей стали, способной выдерживать воздействие агрессивных сред. Таким образом через котел возможно подавать содержимое ванны.

Также возможен вариант с применением теплообенника, при этом в первый контур будет залит антифриз, во втором же контуре теплообменника может циркулировать рабочая среда.

Каждый расчет и подбор оборудования основан на предоставленных данных заказчика. В процессе расчета учитываются потери на нагрев самих ванн или реакторов, излучение с поверхности в атмосферу и потери на нагрев погружаемых деталей или материалов.

В случае если требуется осуществить нагрев индукционным нагревателем до 250 градусов, необходимо ставить высокотемпературный индукционный нагреватель, позволяющий поддерживать заданную температуру в диапазоне 112-250 градусов.